

INSTRUKCJA



1. Rozładunek, składowanie, transport.

Przed przystąpieniem do rozładunku odbiorca, powinien sprawdzić dostawę pod względem ilościowym, jakościowym oraz geometrycznym elementów prefabrykowanych. Po weryfikacji zgodności, potwierdza to swoim podpisem na dokumencie dostawy (WZ). Późniejsze reklamacje nie będą rozpatrywane.

Rozładunku należy dokonać za pomocą odpowiednio przystosowanego sprzętu. Nie zaleca się gwałtownego podnoszenia i opuszczania prefabrykatów z pojazdu, ani przeciągania ich po powierzchni. Zaleca się stosowanie pasów lub zawiesi. Środki transportu do przewozu elementów prefabrykowanych powinny być wyposażone w urządzenie zabezpieczające przed możliwością przesunięcia się prefabrykatu.

Pojazdy transportowe powinny być poddane ocenie pod względem parametrów technicznych, a personel obsługujący je powinien posiadać odpowiednie uprawnienia.

Wszelkie działania związane z transportem, rozładunkiem, składowaniem i montażem elementów prefabrykowanych należy realizować zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru prac budowlano-montażowych oraz z uwzględnieniem odpowiednich przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP).

1.1 Składowanie i transport

- Betonbloki powinny być składowane w pozycji poziomej.
- Podłoże na którym są układane powinno być utwardzone, odwodnione i wyrównane.
- Betonblok powinien być składowany na drewnianych krawędziakach o przekroju min 60 x 60 mm. Przekładki powinny znajdować się w poprzek betonbloków 30cm od ich krawędzi.
- Nie dopuszcza się składowania elementów w stosach.
- Betonbloki należy układać na środkach transportu zgodnie z instrukcją transportu, zabezpieczając wyroby przed uszkodzeniem oraz zapewniając ich stabilność podczas transportu.
- Ilość elementów na środku transportowym powinna być dostosowana do nośności tego środka oraz uwzględniać względy bezpieczeństwa i obowiązujące przepisy.

- Do transportu betonbloków należy używać specjalistyczne chwytaki do podnoszenia.



- Zabrania się rozładunku i transportu betonbloków bezpośrednio na widłach wózka widłowego, koparko-ładowarki lub też innego, podobnego urządzenia.

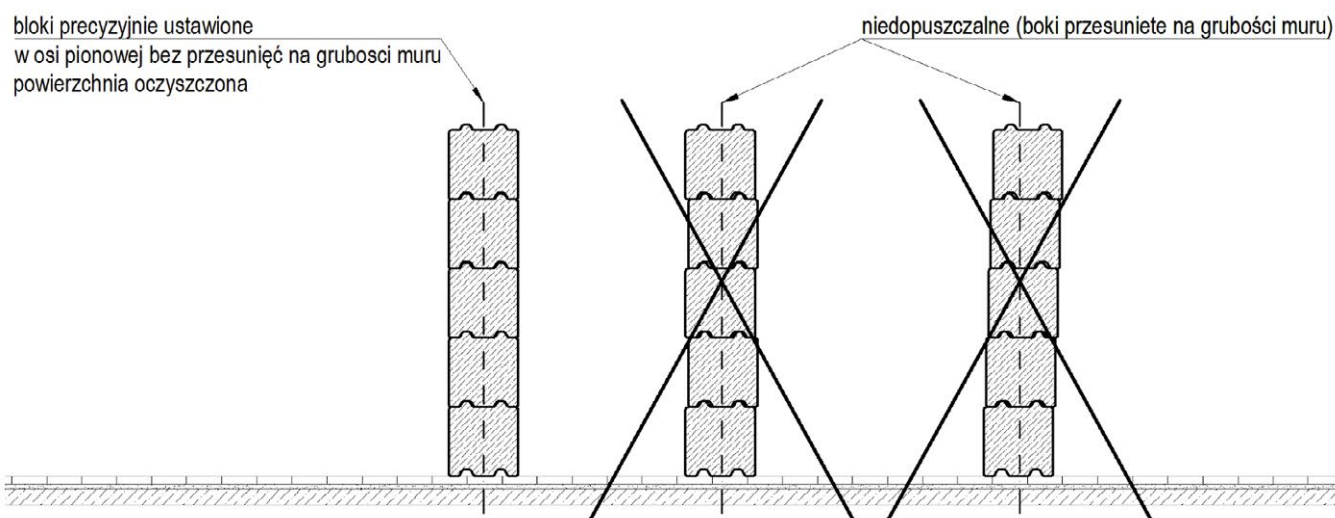
2. Montaż

Przed przystąpieniem do montażu elementów prefabrykowanych należy dokładnie przygotować podłoże. Zalecane podłoża pod betonbloki:

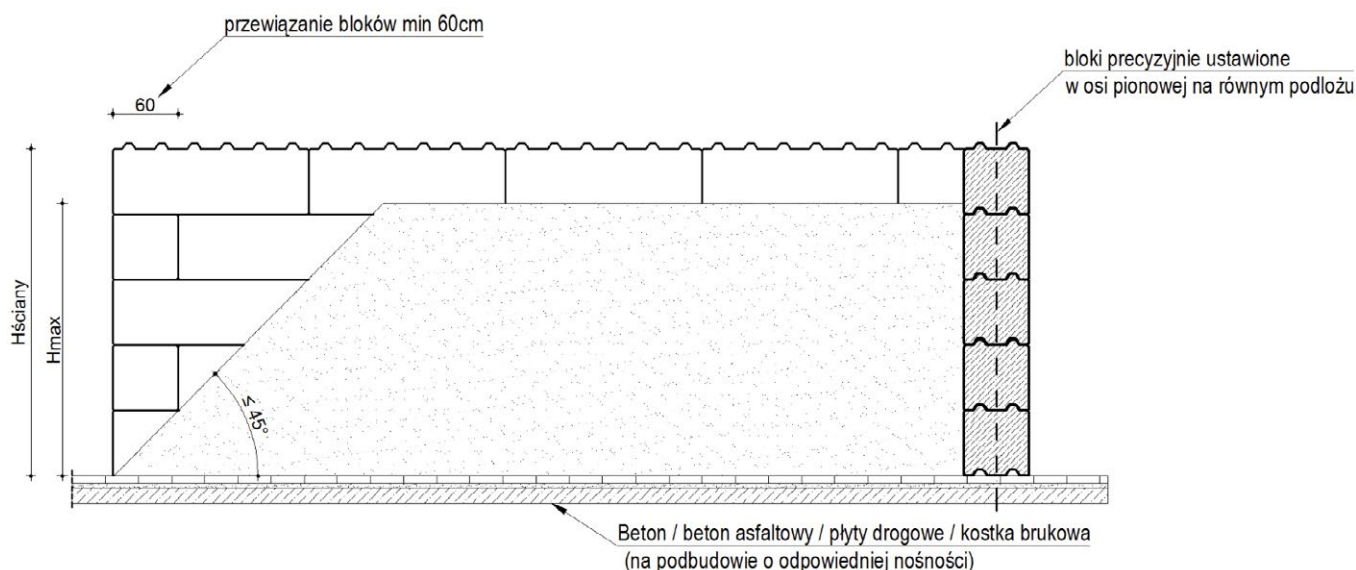
- nawierzchnia drogowa: beton/beton asfaltowy/trylinka/kostka brukowa/ptyty drogowe – nośność podłoża/podbudowy podłoża: 300kPa (podbudowa pod kołowy ruch ciężki),
- maksymalne nachylenie podłoża ≤ 20 . W przypadku większego stosować warstwę wyrównującą z mrozoodpornej zaprawy cementowej M20 / mrozoodpornego betonu C20/25 (kruszywo do 8mm),
- Niedopuszczalne jest stosowanie bloków na niestabilnym podłożu.

Betonbloki należy:

- układać na równym, oczyszczonym podłożu tak, aby stykały się całą powierzchnią z betonowym podłożem
- stosować przewiązanie bloków w postaci przesunięcia pionowej spoiny minimum o 60cm
- układać w osi pionowej jeden nad drugim (bez poziomych przesunięć na „grubości” muru) – patrz rys poniżej:



- wysokość składowania kruszyw



Zestawienie szacunkowych wysokości murów oporowych z betonbłoków 60cm

		Ciężar objętościowy materiału zasypowego [kN/m ³]											
		2,5	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	17,5	20,0	22,5	25,0	27,5	30,0
Kąt tarcia wewnętrznego materiału zasypowego	20°	3,0	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2	1,2	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
	25°	3,6	2,4	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	0,6	0,6	0,6
	30°	3,6	2,4	1,8	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	0,6
	35°	4,2	3,0	2,4	1,8	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	40°	4,8	3,0	2,4	2,4	1,8	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
	45°	5,4	3,6	3,0	2,4	2,4	1,8	1,8	1,8	1,8	1,2	1,2	1,2

Podane powyżej wartości mają jedynie charakter szacunkowy. Wbudowanie prefabrykatów betonbłok należy poprzedzić wykonaniem obliczeń statyczno-wytrzymałościowych docelowej konstrukcji, przeprowadzanych przez uprawnionego projektanta, który powinien określić dopuszczalną wysokość muru oporowego z przedmiotowych elementów oraz sposób usztywnienia konstrukcji, przy uwzględnieniu warunków posadowienia i oddziaływań wywołanych m.in. wiatrem, parciem materiałów zasypowych.

Przestrzeganie powyższych zasad i procedur gwarantuje efektywne i bezpieczne betonowanie słupów prefabrykowanych, zapewniając trwałość i wysoką jakość wykonanej konstrukcji.

UWAGA NIE ZASTOSOWANIE SIĘ DO W/W ZALECEŃ PRODUCENTA SKUTKUJE NATYCHMIASTOWĄ UTRATĄ PRAW GWARANCYJNYCH.