

INSTRUKCJA



1. Rozładunek, składowanie, transport.

Przed przystąpieniem do rozładunku odbiorca, powinien sprawdzić dostawę pod względem ilościowym, jakościowym oraz geometrycznym elementów prefabrykowanych. Po weryfikacji zgodności, potwierdza to swoim podpisem na dokumencie dostawy (WZ). Późniejsze reklamacje nie będą rozpatrywane.

Rozładunku należy dokonać za pomocą odpowiednio przystosowanego sprzętu. Nie zaleca się gwałtownego podnoszenia i opuszczania prefabrykatów z pojazdu, ani przeciągania ich po powierzchni. Zaleca się stosowanie pasów lub zawiesi. Środki transportu do przewozu elementów prefabrykowanych powinny być wyposażone w urządzenie zabezpieczające przed możliwością przesunięcia się prefabrykatu.

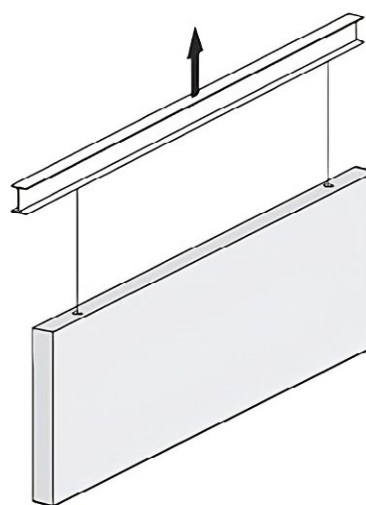
Pojazdy transportowe powinny być poddane ocenie pod względem parametrów technicznych, a personel obsługujący je powinien posiadać odpowiednie uprawnienia.

Wszelkie działania związane z transportem, rozładunkiem, składowaniem i montażem elementów prefabrykowanych należy realizować zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru prac budowlano-montażowych oraz z uwzględnieniem odpowiednich przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP).

1.1 Składowanie

- Belki podwalinowe powinny być składowane w pozycji pionowej na specjalnie przystosowanych do tego stojakach.
- Podłoże na którym układane są stojaki powinno być utwardzone, odwodnione i wyrównane.
- Belki podwalinowe należy układać na środkach transportu zgodnie z instrukcją transportu, zabezpieczając wyroby przed uszkodzeniem oraz zapewniając ich stabilność podczas transportu.
- Ilość elementów na środku transportowym powinna być dostosowana do nośności tego środka oraz uwzględniać względy bezpieczeństwa i obowiązujące przepisy.
- Podczas składowania i transportu elementów, należy stosować trawers z zawieszami dwu/cztero-hakowymi w zależności od ilości

wbudowanych akcesoriów do transportu, chyba, że w projekcie wykonawczym wskazano inny sposób podnoszenia.



1.2 Transport

Transport odbywa się standardowymi lub specjalistycznymi naczepami. Elementy układane są w stojakach na równych i oczyszczonych platformach w pozycji pionowej. Przy ustawieniu pionowym elementy belek podwalinowych ułożone są zawsze równoległe do kierunku jazdy samochodu. Konieczne jest zabezpieczenie elementów prefabrykowanych w taki sposób, aby uniemożliwić ich przesunięcie w trakcie transportu.

2. Montaż

Po usunięciu zabezpieczeń transportowych, podnoszenie elementów należy prowadzić w sposób płynny, bez zbędnych szarpnięć i nagłych ruchów, kontrolując równomierne napięcie wszystkich zawiesi. Element należy zaczepić za wskazane w dokumentacji projektowej uchwyty transportowe. Do zaczepienia uchwytów należy używać odpowiednio do tego przeznaczonych adapterów zgodnie z wytycznymi dostawcy.

Montaż belek podwalinowych wymaga starannego przygotowania podłoża, aby zapewnić wymaganą dokładność wykonania. Szczegółowe kroki i zalecenia dotyczące montażu:

2.1 Przygotowanie podłoża

- Podłoże na którym ustawiane są belki powinno być równe i oczyszczone,
- Wymagana dokładność wykonania podłoża to +/- 1,0cm.

2.2 Oznaczenie obrysów belek na podłożu

- Przed montażem należy nanieść obrysy zewnętrzne belek na stropie lub płycie, uwzględniając charakterystyczne punkty, takie jak drzwi, przepusty, otwory.

2.3 Wyznaczenie poprawności wykonania podłoża

- Należy znaleźć najwyższy punkt na podłożu i na jego podstawie określić możliwość poprawnego montażu belki podwalinowej.
- Za pośrednictwem podkładek z tworzywa sztucznego w punktach podparcia zniwelować dolną płaszczyznę montowanego elementu.

2.4 Podparcie belek podwalinowych

- Na jedną belkę przewiduje się min. 4 punkty podparcia(po dwa na każdą warstwę).
- Zaleca się dodatkowe podkładki w okolicy otworów bądź zmiennej geometrii belki podwalinowej.

2.5 Unikanie kolizji z istniejącymi elementami

- Przed przystąpieniem do montażu należy bezwzględnie sprawdzić poprawność wykonania słupów prefabrykowanych.
- Należy usunąć elementy wyposażenia budowy kolidujące z wbudowanym prefabrykatem.

2.6 Ustawianie elementu

- Belkę przetransportować na miejsce wbudowania, opuszczać powoli, na wcześniej przygotowane podkładki.
- W sposób trwały przymocować podpory montażowe.
- Spionować elementy za pośrednictwem regulacji w zastrzałach.

2.7 Przygotowanie do betonowania styków

- Zamontować przewidziane w projekcie zbrojenie styków pionowych i poziomych.
- Należy zwilżyć styki łączonych elementów.

2.8 Zabezpieczenie przed wyciekiem betonu

- Do podłoża zalecane jest stosowanie desek prowadzących zabezpieczających przed wyciekaniem betonu.
- Spoiny pionowe należy zabezpieczyć szalunkami bądź systemowymi węzami ciśnieniowymi tak, aby nie dopuścić do wycieków zalewanych pachwin.

2.9 Betonowanie styków

- Betonowanie należy prowadzić poziomymi warstwami we wszystkich belkach jednocześnie, aby zapewnić równomierne rozmieszczenie mieszanki.

2.10 Unikanie układania mieszanki w jedno miejsce

- Niedozwolone jest wylanie mieszanki w jedno miejsce. Należy betonować stopniowo, aby uniknąć nierównomiernego układania i skurczu materiału.

2.11 Zakaz trzymania wibratora w jednym miejscu

- Zabrania się trzymania wibratora w jednym miejscu w celu rozpląnięcia mieszanki. Ruch wibratora powinien być płynny i regularny, zapewniając równomierne zagęszczenie betonu.

2.12 Demontaż podpór montażowych

- Do demontażu podpór montażowych można przystąpić po osiągnięciu przez beton co najmniej 80% wytrzymałości końcowej i zamontowaniu wszelkich akcesoriów do montażu.